



### Hauptfunktionen

- Dokumentation der Prüfergebnisse attributiver und variabler Merkmale der Fertigungs- Wareneingangs- und Warenausgangsprüfung
- Prüfung nur auf Basis freigegebener Prüfpläne aus Programmteil QUASCO-FEM-PPL Prüfplanung
- optional Identifikation von Teil und Prüfplan über Barcode
- Datenerfassung manuell oder online, z.B. serielle Schnittstelle, USB, Messboxen\*
- Optional Schnittstellen zu externen Messsystemen\*, z.B. Messmaschinen, Härte- oder Zugprüfgeräte
- automatischer Soll-Ist-Vergleich der Prüfergebnisse, manuell korrigierbar
- farbige Kennzeichnung der Lage zum Sollwert

- Warnmeldungen bei Überschreitung von Warngrenzen oder Grenzwerten
- optional Erzeugung einer internen Beanstandung bei n.i.O.-Prüfungen
- Ausdruck von Prüfprotokollen mit einstellbarem Detaillierungsgrad
- Regelkartendarstellung als  $\bar{x}$ -Karte,  $\bar{x}$ -s-Karte, optional als  $\bar{x}$ -R-Karte, Urwertkarte
- Ermittlung von cp- und cpk-Werten
- grundlegende statistische Auswertungen, z.B. Mittelwert, Standardabweichung, Minimum, Maximum, Spannweite, ...
- Export-Schnittstelle zur erweiterten statistischen Auswertung der Daten über qs-stat
- benutzerspezifische ToDo-Listen für die schnelle Abarbeitung der durchzuführenden Aufgaben

### Nebenfunktionen

- Info-Center (z.B. alle Daten zu Kunde / Teil / Beanstandung / Wareneingang / Warenausgang)
- Schnellaufwurf von Beanstandungen, über Barcode
- Listendarstellungen mit umfangreichen Filter- und Sortiermöglichkeiten
- Benutzerverwaltung für Zugangs- und Zugriffsberechtigungen
- Stammdatenverwaltung, z.B. Adressen, Teile, Prüfmerkmale, ..., Schnittstelle zum ERP-System\*

### Normenbezug

- Unterstützung des Qualitätsmanagementsystems nach DIN EN ISO 9001:2008 und ISO TS 16949:2009